



Documento descriptivo



Sobreimpresión por transferencia térmica Aproveche al máximo la TTO

El reto

Numerosas empresas de cereales y productos horneados usan diversos tipos de películas flexibles en sus líneas de embolsado y envoltura. Estas empresas pueden aplicar películas distintas en la misma línea para sabores o clientes diferentes, o bien para países e idiomas diversos. La gestión de estos distintos tipos de films conlleva costos adicionales. Este documento descriptivo explica cómo pueden utilizarse las impresoras por transferencia térmica (TTO) para eliminar la necesidad de contar con tanta variedad de films preimpresos.

La ventaja de Videojet

Las empresas de cereales y productos horneados acuden a Videojet en busca de soluciones de impresión innovadoras respaldadas por los mejores expertos en tecnología TTO del sector.

- Gracias a su incomparable experiencia práctica, Videojet le ayuda a tomar la decisión de codificado más adecuada para sus aplicaciones.
- El motor de cinta sin embrague patentado de Videojet permite aumentar la fiabilidad mecánica, minimizar el tiempo de inactividad asociado al mantenimiento y maximizar la eficiencia de la cinta.
- Videojet colabora directamente con los principales fabricantes de equipos originales (OEM) a fin de lograr una integración eficaz de las impresoras en las líneas existentes.

¿Qué problemas pueden darse si se usan varios films en la misma línea de envasado?

Gestión de películas preimpresas

La gestión de los niveles de inventario de muchos tipos de películas puede ser todo un reto, sobre todo en el caso de productos que no se fabrican con frecuencia. La mayoría de las empresas de productos horneados deben contar con una reserva de seguridad o de excedentes para cada tipo de película. Por lo tanto, la cantidad de películas que se guardan en la planta puede ser mucho mayor en empresas con múltiples películas que en empresas que usen apenas unos pocos tipos de películas. Disponer de más films implica invertir más dinero en tareas de inventario, más espacio de almacenamiento, y mayor cantidad de tiempo y esfuerzo en la gestión de inventario.

Además, cualquier cambio que se produzca en el envase puede que conlleve el desecho de films antiguos, así como un gasto importante en tiempo y dinero para crear el nuevo envase.

Cambios

Las tareas requeridas para cambiar la máquina de envasado comprenden desde la limpieza de dicha máquina hasta su ajuste en función del tamaño del nuevo producto. Normalmente, también se precisa cambiar el film. Esto significa que hay que determinar qué film es necesario, transportar el nuevo a la máquina, sustituir el antiguo y devolverlo a su ubicación de almacenamiento original. El tiempo requerido para modificar el mensaje de la impresora equivaldrá tan solo a una fracción del cambio del film.

A lo largo del año, el tiempo dedicado a realizar los cambios de envasado puede aumentar rápidamente. Esto es de especial relevancia en empresas pequeñas y empaquetadoras por cuenta de terceros, que se ven obligadas a cambiar sus líneas de envasado varias veces por día.

¿Cómo puede contribuir la TTO a aumentar la productividad de la línea?

Las impresoras TTO ofrecen imágenes de alta resolución en envases flexibles sin necesidad de usar disolventes. Son capaces de imprimir diversos tipos de información, como ingredientes, logotipos, información de marketing, códigos de barras, precios y fechas, todo ello en idiomas distintos y directamente en la película flexible. Si en lugar de usar películas preimpresas las empresas de productos horneados aplicaran películas estándar genéricas a sus productos y diferenciaran cada producto mediante la información impresa con la TTO, los beneficios que obtendrían serían suculentos.

Ventajas:

Reducción en el tiempo de cambio. Los cambios se simplifican enormemente con el uso de las películas genéricas. Aunque la mayoría de los pasos del cambio seguirán siendo necesarios, cambiar la película no requerirá tanto tiempo y esfuerzo. En lugar de encontrar, reemplazar y almacenar la película, un simple cambio del código en la impresora modificará el contenido impreso para adaptarlo a los requisitos del nuevo producto. Las impresoras digitales pueden almacenar códigos para cada producto de la línea.

Cambios de envasado rápidos. Tanto si se trata de cumplir con una nueva normativa, adaptarse a un cambio en el diseño o introducir un producto, cualquier modificación en el envase será mucho más sencilla y económica con las películas genéricas aplicadas con una impresora TTO. Cuando se usan films preimpresos para un determinado producto, cualquier modificación de la información preimpresa conlleva pedir un nuevo film y, posiblemente, desechar el antiguo que permanece en el inventario. Con las películas genéricas y la impresora TTO, basta con un simple ajuste del contenido del código mediante el software CLARISOFT® de Videojet.

Reducción en el inventario de films. Al usar películas genéricas en alguno de los productos, o en todos ellos, las empresas de productos horneados podrán eliminar la reserva de seguridad de múltiples películas. La cantidad de film disponible en fábrica disminuirá drásticamente, lo que permitirá reducir el espacio dedicado al almacenamiento, simplificar la gestión de inventario y minimizar el dinero invertido en este. Asimismo, dado que la empresa comprará más cantidad de película de menos tipos, podrá optar a eventuales descuentos por volumen de sus proveedores de envases.

Inconvenientes:

Imágenes de múltiples colores. Una impresora TTO puede imprimir logotipos y otras clases de información de marketing. Sin embargo, aunque existen cintas de todo tipo de colores, la impresora tan solo puede usar una cinta a la vez. Por consiguiente, el contenido del paquete no presentará varios colores, excepto que se utilicen varias impresoras, donde cada una de ellas cuente con una cinta de un color diferente. Por ello, convendría analizar cuidadosamente qué contenido debe preimprimirse en el envase y cuál puede imprimirse con esta impresora. Por ejemplo: tendría sentido preimprimir el contenido de marketing habitual en la película (como el logotipo) e imprimir la información específica del producto (como los ingredientes y la información nutricional) con la impresora TTO.

Área de impresión. A la hora de adquirir una impresora TTO, los clientes pueden escoger la anchura del cabezal de impresión y de la cinta. La anchura determina el tamaño del área de impresión en el envase. Si el área de impresión no es suficientemente grande para todo el contenido, podría ser útil centrarse en una parte del envase donde el contenido varía más de producto a producto y preimprimir el resto de la información.



Conclusión

La impresión en films de envasado genéricos mediante la impresora TTO presenta beneficios y limitaciones que deben tenerse en cuenta cuidadosamente. Las empresas de cereales y productos horneados pueden ahorrar dinero, mejorar la gestión del inventario, reducir el tiempo de cambio y simplificar las modificaciones en el envase. Los clientes deberán sopesar estos beneficios junto con las limitaciones en el color y la anchura de la impresión inherentes a la tecnología TTO.

La decisión de renunciar a las películas de envase totalmente preimpresas debe ser analizada en detalle. Para ello, Videojet se ofrece a ayudarlo a dar con la mejor solución para su línea de producción. Gracias a nuestro motor de cinta sin embrague patentado, que permite aumentar la fiabilidad mecánica, minimizar el tiempo de inactividad asociado al mantenimiento y maximizar la eficiencia de la cinta, Videojet puede decir que ya cuenta con el hardware que usted necesita. Videojet colabora estrechamente con los principales fabricantes de equipos originales (OEM) a fin de garantizar una integración eficaz de las impresoras en las líneas existentes. Gracias al compromiso de sus técnicos y a los conocimientos de sus ingenieros de ventas, Videojet puede ofrecer la experiencia requerida.

Hay varias soluciones posibles para su aplicación, pero la clave es hallar la más adecuada. Pida ayuda a su representante de Videojet para obtener más información, realizar una auditoría de la línea de producción o probar muestras en los laboratorios especializados de Videojet.

Llame al **+52 (55) 56980106**
videojet.mexico@videojet.com
o visite **www.videojet.mx**

VIDEOJET TECHNOLOGIES MEXICO
Av. Coyoacán 1213
Col. Del Valle C.P. 03100
México, D.F.

© 2015 Videojet Technologies México — Reservados todos los derechos.

La política de Videojet Technologies México se basa en la mejora constante de los productos. Nos reservamos el derecho a modificar el diseño o las especificaciones sin previo aviso.

